

**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA  
NA DOSTAWĘ :  
Liny wciągarek STS / RTG**

**POSTĘPOWANIE NR. 01/KO/2015/LINY**

## 1. INFORMACJE WPROWADZAJĄCE

1.1 DCT GDANSK S.A. z siedzibą ul. Kontenerowa 7, 80-601 Gdańsk zaprasza do składania ofert w postępowaniu prowadzonym w trybie „Otwartego konkursu ofert”.

1.2 Przedmiotem postępowania jest zamówienie na dostawy lin do wciągarek STS i RTG, w zakresie określonym w punkcie 2 SIWZ.

1.3 Użyte w Specyfikacji terminy mają następujące znaczenie:

- a) „DCT” lub „Zamawiający” – DCT GDANSK S.A. z siedzibą ul. Kontenerowa 7, 80-601 Gdańsk
- b) „Postępowanie” – postępowanie prowadzone przez Zamawiającego na podstawie niniejszej Specyfikacji.
- c) „SIWZ” – niniejsza Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia.
- d) „Zamówienie” – należy przez to rozumieć zamówienie, którego przedmiot został w sposób szczegółowy opisany w punkcie 2 SIWZ.
- e) „Wykonawca” – podmiot, który ubiega się o wykonanie Zamówienia, złoży ofertę na wykonanie Zamówienia albo zawrze z Zamawiającym umowę w sprawie wykonania Zamówienia.

### 1.4 Dane Zamawiającego:

DCT GDANSK S.A.

NIP: 204 000 01 83

KRS: 0000031077

Dokładny adres do korespondencji: ul. Kontenerowa 7, 80-601 Gdańsk

Faks do korespondencji w sprawie Zamówienia: fax: +48 58 737 63 50

E-mail do korespondencji w sprawie Zamówienia: [cezary.osipuk@dctgdansk.com](mailto:cezary.osipuk@dctgdansk.com)

Znak Postępowania: 01/KO/2015/LINY.

**Uwaga:** w korespondencji kierowanej do Zamawiającego należy posługiwać się tym znakiem.

## 2. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia są dostawy lin do wciągarek kontenerowych typu STS i RTG.

Wymagany producent:

TEUFELBERGER Ges.m.b.H.

## 2.1 Specyfikacja lin do suwnic RTG

Model:

TEUFELBERGER Perfect QS 816V

### Szczegóły techniczne:

Lina stalowa z rdzeniem stalowym plastyfikowanym

Jeden koniec - końcówka widłowa (OSS 108P)

Drugi koniec - ogniwo łańcuchowe

Certyfikat – 3.1. zgodny z obowiązującymi normami, zawierający informacje odnośnie zakończenia lin (wliczony w cenę)

Minimalna siła zrywająca: 517,0 kN; 275 kg/100 m; 1960 N/mm<sup>2</sup>

Zgodnie ze standardem. producenta, odpowiednik normy EN 12385-4

Splot: 2400-8xK26WS-EPIWRC(K)-B-sZ/zS; RCN zgodnie z ISO 4309:9

Taryfa celna 7312.10.85

Średnica 24,00 mm

| Długość/rozmiar | Kierunek splotu |
|-----------------|-----------------|
| 31mx24mm        | RHOL            |
| 31mx24mm        | LHOL            |
| 29mx24mm        | RHOL            |
| 29mx24mm        | LHOL            |

## 2.2 Specyfikacja lin do suwnic STS

Model:

Teufelberger Perfekt QS 816 V 28 mm

### Szczegóły techniczne:

Lina stalowa z rdzeniem stalowym plastyfikowanym

Splot: 2800-8xK26WS-EPIWRC(K)-B-sZ/zS

Certyfikat - 3.1. zgodny z obowiązującymi normami, zawierający informacje odnośnie zakończenia lin ( wliczony w cenę)

Minimalna siła zrywająca: 726,0 kN @ 1960 N/mm<sup>2</sup>

Zgodnie ze standardem. producenta, odpowiednik normy EN 12385-4, RCN zgodnie z ISO 4309:9

Waga: 3,72 kg/m.

Jeden koniec : ogniwo łańcuchowe

Drugi koniec: kausza DIN 3090/28 dla liny dia. 28-35mm WLL 1,0t

| Długość/rozmiar | Kierunek splotu |
|-----------------|-----------------|
| 266mx28mm       | RHOL            |
| 266mx28mm       | LHOL            |

Każda ze wskazanych powyżej części Zamówienia (2.1 , 2.2) określana będzie dalej mianem „Zadania”.

Zamawiający nie dopuszcza składnia ofert częściowych na poszczególne Zadania.

### 3. HARMONOGRAM DOSTAW, ILOŚĆ, TERMIN I MIEJSCE WYKONANIA ZAMÓWIENIA

#### 3.1 Szacowana wielkość dostaw

Zamawiający szacuje zużycie materiałów wymienionych w pkt. 2 (OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA) do końca 2015 r na następujące ilości:

| <b>Suwnice RTG</b> | <b>Ilość szt.</b> | <b>Ilość kpl.</b> |
|--------------------|-------------------|-------------------|
| 24x29 LHOL         | 30                | 15                |
| 24x29 RHOL         | 30                |                   |
| 24x31 LHOL         | 30                |                   |
| 24x31 RHOL         | 30                |                   |
| <b>Suwnice STS</b> | <b>Ilość szt.</b> | <b>Ilość kpl.</b> |
| 28x266 LHOL        | 10                | 5                 |
| 28x266 RHOL        | 10                |                   |

#### 3.2 Harmonogram dostaw

Dostawy będą następować wg poniższego harmonogramu:

| <b>Rodzaj suwnicy</b> | <b>Ilość pełnych zestawów lin</b> | <b>Termin dostawy:</b> |
|-----------------------|-----------------------------------|------------------------|
| RTG                   | 1                                 | Luty 2015              |
| RTG                   | 2                                 | Marzec 2015            |
| RTG                   | 1                                 | Maj 2015               |
| RTG                   | 2                                 | Czerwiec 2015          |
| RTG                   | 1                                 | Lipiec 2015            |
| RTG                   | 1                                 | Sierpień 2015          |
| RTG                   | 3                                 | Wrzesień 2015          |
| RTG                   | 2                                 | Październik 2015       |

|     |   |                  |
|-----|---|------------------|
| RTG | 1 | Listopad 2015    |
| RTG | 1 | Grudzień 2015    |
| STS | 1 | Marzec 2015      |
| STS | 1 | Wrzesień 2015    |
| STS | 1 | Październik 2015 |
| STS | 1 | Listopad 2015    |
| STS | 1 | Grudzień 2015    |

Zamawiający zastrzega sobie możliwość 4 miesięcznego przesunięcia wyznaczonych w harmonogramie terminów dostaw.

Dodatkowo wykonawca zobowiązuje się do utrzymywania minimalnych stanów magazynowych w gotowości do wysyłki w niżej określonym czasie na poniżej przedstawionym poziomie ilościowym:

| <b>Rodzaj suwnicy</b> | <b>Ilość zestawów lin z gotowością do wysyłki w ciągu 24h od zamówienia:</b> | <b>Ilość zestawów lin z gotowością do wysyłki w ciągu do 4 dni roboczych od zamówienia:</b> |
|-----------------------|--|---|
| RTG                   | 2  | 1   |
| STS                   | 1  | 1   |

Ilości oraz terminy dostępności poszczególnych lin na magazynie dostawcy mogą podlegać negocjacom. W przypadku zmian wyżej wymienionych, szczegółowe warunki zostaną doprecyzowane w umowie.

### **3.3 Sposób realizacji dostaw**

Zamówienia będą realizowane w dostawach częściowych zgodnie z zapotrzebowaniem Zamawiającego.

Dostawy będą realizowane na podstawie zamówienia złożonego przez Zamawiającego za pośrednictwem poczty e-mail. Dopuszcza się zamówienie telefoniczne pod warunkiem późniejszego potwierdzenia zlecenia przez Zamawiającego za pośrednictwem poczty e-mail (jednak nie później niż w ciągu godziny od wywołania telefonicznego).

Zamawiający zobowiązuje się do odebrania min. 70% wartości rocznego zamówienia oszacowanego w pkt. 3.1. Wszelkie zamówienia, powyżej szacowanej wielkości dostaw, będą realizowane na warunkach cenowych zamieszczonych w wiążącej Strony umowie.

3.4 Kara umowna za każdy dzień opóźnienia w dostawie wynosić będzie 1% wartości dostawy.

3.5 Miejscem wykonania Zamówienia jest siedziba Zamawiającego.

## **4. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ SPOSÓB DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIENIA TYCH WARUNKÓW**

4.1 O udzielenie Zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

4.1.1 Prowadzą działalność gospodarczą i posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień;

4.1.2 Złożą w terminie ofertę w odpowiedzi na opublikowane zaproszenie do składania ofert, zgodnie z treścią SIWZ.

4.2 Zamawiający ustala następujące szczegółowe warunki udziału w Postępowaniu:

W zakresie warunku wskazanego w punkcie 4.1.1 ocena spełnienia warunków szczegółowych nastąpi na podstawie następujących przedstawionych przez Wykonawcę dokumentów i oświadczeń:

a) aktualny odpis z właściwego rejestru KRS albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej,

b) uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli

przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień

## **5. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ**

5.1 Wykonawcy będą związani ofertą przez okres 30 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

## **6. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT**

6.1 Wykonawcy zobowiązani są zapoznać się dokładnie z informacjami zawartymi w SIWZ i przygotować ofertę zgodnie z wymaganiami określonymi w tym dokumencie.

6.2 Ponadto oferta powinna zawierać:

- cenę w PLN netto/szt. dla każdej pozycji wymienionej pkt. 3.1. Koszty transportu pokrywa sprzedający
- podpisane oświadczenie o akceptacji Wzoru Umowy, o którym mowa w pkt. 9
- stosowne dokumenty potwierdzające spełnienie warunków przedstawionych w pkt. 4.2
- Oświadczenie o zaakceptowaniu warunków dostaw wyszczególnionych w pkt. 3.2

## **7. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA ORAZ OTWARCIA OFERT**

7.1 Wykonawca zobowiązany jest do przesłania oferty i wymaganych w SIWZ zaświadczeń najpóźniej do 11-02-2015r.

7.2 Wyniki postępowania wraz z wyborem dostawcy zostaną ogłoszone najpóźniej w ciągu 2 tygodni od daty zakończenia zbierania ofert.

## **8. OPIS KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT**

Kryterium oceny ofert: cena 100%.

Zaoferowana cena będzie obowiązywać przez cały okres trwania umowy.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do wyboru dowolnej oferty jak i możliwości negocjowania zawartych w niej warunków.

## **9. WZÓR UMOWY NA WYKONANIE ZAMÓWIENIA**

9.1 Z Wykonawcą, którego oferta zostanie uznana przez Zamawiającego za ofertę najkorzystniejszą, zostanie podpisana umowa dostawy.

- 9.2 Wraz ze SIWZ, Wykonawca otrzymał od Zamawiającego wzór umowy na wykonanie Zamówienia (dalej „Wzór Umowy”). Wzór Umowy musi zostać uzupełniony przez Wykonawcę wyłącznie zgodnie ze wskazaniem zawartymi w SIWZ oraz we Wzorze Umowy, o dane dotyczące Wykonawcy oraz dane zawarte w ofercie (tj. cena). Tak uzupełniony Wzór Umowy określany jest dalej mianem „Uzupełnionego Wzoru Umowy”.

## **10. ZAŁĄCZNIKI**

Następujące załączniki stanowią integralną część SIWZ:

Załącznik nr 1: Wzór umowy